

Дополнительные модули

Haze View (поиск тусклых областей)

Позволяет оперативно выявлять малоконтрастные (тусклые или затененные) области. Функция поиска тусклых областей позволяет обнаружить потускнение на прозрачной пленке прежде, чем материал подвергнется ламинированию.

Dual-Mode

Модуль для обработки данных о дефектах, оснащенный двумя мониторами.

ABCV

Встроенный модуль для автоматической проверки штрихкодов (соответствует стандартам ANSI и CEN).

Deal

Встроенный модуль для измерения дельты E в любом месте изображения во время процесса инспектирования печати и параллельно ему графически отображает цветовые различия и предоставляет статистические данные.

pRegister

Автоматически настраивает и контролирует приводку для флексографических печатных машин с центральным барабаном.

Presco

Автоматически настраивает и контролирует натиск (давление печатной формы и анилоксовых валов) для флексографических печатных машин CI Flexo.

PrintFlow

Автоматически архивирует параметры задания и составляет отчеты о рулоне или задании на базе SQL (с указанием местоположения дефектов, их изображениями, статистикой о качестве печати и прочими важными данными).

PrintFlow Manager

Собирает со всех платформ PrintVision данные PrintFlow, работать с которыми руководители и специалисты могут удаленно со своих компьютеров.

RiteSeal

Проверяет равномерность нанесения лака и холодного клея и совмещение «лицо — оборот».

UV Viewing

Модуль оснащен инновационной оптической головкой для проверки нанесения УФ-чувствительных чернил и лаков.

Label Inserter Interface

Позволяет отмечать местоположение дефектов на рулоне вручную или автоматически.

Jupiter Upgrade

Оснащается модулем, позволяющим на 100 % контролировать процесс и качество. Оснащен усовершенствованной камерой высокой четкости, которая гарантирует своевременное обнаружение всех дефектов печати и их детальное, лучшее в своем классе отображение на экране.

Технические характеристики

Автоматический контроль

- Макс. ширина проверяемой области с печатью
Стандарт: 1200 мм
Дополнительные неограниченные эталоны: 2600 мм (для более широких рулонов — по запросу)
- Макс. поддерживаемая скорость рулона: 650 м/мин.
- Мин. размер дефекта, поддающегося обнаружению: 0,023 мм² при контрастности 2 % (более мелкие дефекты поддаются обнаружению при большей контрастности/масштабе)
- Режимы контроля: весь раппорт или шаг, заданный пользователем
- Подложки: все типы, в том числе гибкие и прозрачные пленки, фольга, бумага и картон

Камера и оптическая головка

- Камера: цифровая, цветная, с высоким разрешением, 3 светочувствительные матрицы
- Разрешение: 1392 x 1040 x 3
- Зона охвата (масштаб x1): 240 x 180 мм
- Масштаб: 16-кратное оптическое увеличение
- Механизм калибровки: встроенный аппаратный блок самокалибровки

Дополнительные характеристики

- Конфигурация: инновационная эргономичная консоль или интеграция в консоль управления печатной машины
- ПО для обнаружения дефектов: программный модуль Jupiter Advanced Automatic Inspection
- Мониторы: TFT-мониторы с высоким разрешением и диагональю 24 дюйма
- Интерфейс пользователя: отдельная клавиатура или мышь
- Поддерживаемые языки: многоязычный интерфейс

Jupiter

Лучшее решение для контроля за процессом и автоматического обнаружения дефектов



Упаковка

Система Jupiter от AVT, специально создана для рулонной печати упаковочных материалов и оснащена всем необходимым для комплексного контроля рабочего процесса. Усовершенствованный программный модуль для автоматической проверки, имеющийся в Jupiter, визуально контролирует запечатываемый материал и автоматически выявляет дефекты в реальном времени. Система Jupiter обеспечивает высочайшее качество печатной продукции при выполнении любого задания!

LEGION

Компания LEGION — официальный дистрибьютор компании AVT (Израиль) в России и СНГ

129029, г. Санкт-Петербург,
пр. Обуховской обороны, 76/7
тел.: +7 (812) 327 3129

127015, г. Москва,
ул. Б. Новодмитровская, 14/2
тел.: +7 (495) 984 9041

www.legion.ru

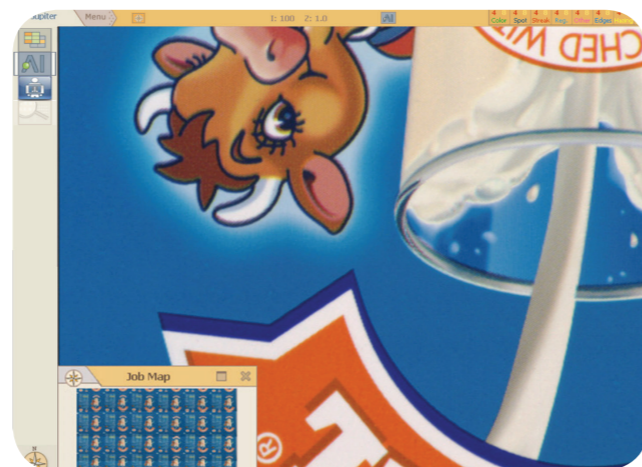
www.avt-inc.com

AVT

Лучший в своем классе контроль процесса печати

На сегодняшний день платформы AVT составляют более 50 % всех установленных высокотехнологичных систем инспекции печати. Современная и доступная система Jupiter от AVT специально создана для автоматического обнаружения дефектов рулонной печати упаковочных материалов. Jupiter воплощает собой многолетний опыт по установке тысяч систем AVT по всему миру с учетом пожеланий полиграфистов, высказанных в ходе непрерывающегося диалога с AVT. Система контроля Jupiter очень чувствительна: она обнаруживает дефекты сразу после их появления и сообщает о них оператору. Система обнаруживает дефекты немедленно еще до того, как они станут заметны человеческому глазу, что

ведет к существенному сокращению отходов печати. Инновационный дисплей и уникальный программный модуль для автоматического контроля, имеющиеся в Jupiter, позволяют визуально контролировать все виды материалов на печатной машине и автоматически отслеживать дефекты в реальном времени. Кроме того, Jupiter обеспечивает существенно более высокую скорость печати, подходит для всех типов печатных машин и контролирует разные материалы, в том числе прозрачные подложки, используемые при производстве упаковки. Jupiter также обладает большим набором дополнительных модулей.



Немедленное сокращение отходов

- Обнаружение дефектов на ранних этапах
- Исключение отказов клиентов от напечатанных материалов
- Сокращение расходов на приладочные метры перед началом работы за счет автоматизации
- Стабильное качество печати всего тиража

Повышенная производительность

- Автоматическое обнаружение дефектов в реальном времени
- Более высокая скорость печати
- Поддержка модернизации для соответствия текущим и будущим потребностям бизнеса
- Регулярный анализ и улучшение производственного процесса

Максимальная эффективность

- Простая установка, быстрое обучение пользователей
- Простая настройка с пошаговыми инструкциями
- Наглядная классификация дефектов по типу
- Точное обозначение местоположения дефекта

Инновации, притягивающие взгляд

Уникальное преимущество систем Jupiter заключается в том, что они обнаруживают дефекты еще до того, как они становятся видны глазу, и тут же сообщают о них печатнику. Система визуально указывает местоположение и вид дефекта, располагая его на мониторах, оповещая оператора о природе и месте каждого дефекта. Dual mode, реализованный в Jupiter, позволяет оператору следить за текущим процессом на одном экране и рассматривать дефект на другом.

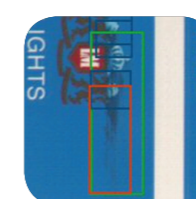
Благодаря такому удобному и интуитивно понятному интерфейсу оператор своевременно узнает обо всех возникающих проблемах и может быстро устранять их причины. Все дефекты помечаются и классифицируются по типу и уровню чувствительности при помощи усовершенствованных алгоритмов. Затем информация о дефектах сохраняется в библиотеках для дальнейшего использования, это позволяет добиться единообразия при печати разных тиражей одного задания.



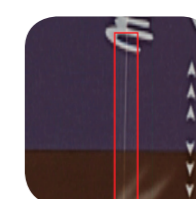
Неточность приводки



Отклонения цвета



Смазывание



Полоса



Пятно

Встроенные функции

- **Камера высокой четкости**
Камера высокой четкости гарантирует обнаружение дефектов печати и высокое качество изображения при просмотре на мониторе.

- **Профили чувствительности**
Устройство сохраняет настройки чувствительности и использует их при аналогичных проверках. Это экономит время и гарантирует единообразие работы операторов.

- **Поиск тусклых областей**
Позволяет оперативно выявлять малоконтрастные (тусклые или затененные) области. Функция поиска тусклых областей позволяет обнаружить потускнение на прозрачной пленке прежде, чем материал подвергнется ламинированию.



Поиск тусклых областей отсутствует



Поиск тусклых областей включен

Выбор профессионалов

